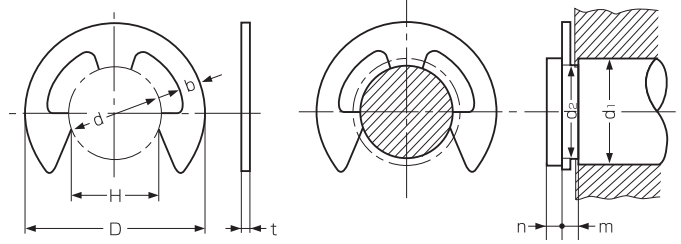


JIS E 形止め輪

JIS B 2804 : 2010

JQ0507104 JQA

●溝付シャフトなどの抜け止めとして使用されます。



ER

単位 mm

呼び	止め輪									適用する軸						
	内径		外径		切口幅		厚さ		止め輪部分の幅	軸径		溝底径		溝幅		参考最小 n
	d		D		H		t		b	d1		d2		m		
	基準寸法	許容差	基準寸法	許容差	基準寸法	許容差	基準寸法	許容差	(約)	最小	最大	基準寸法	許容差	基準寸法	許容差	
1.5	1.5		4	±0.2	1.3		0.4	±0.03	0.6	2.0	2.5	1.53	+0.06 0	0.50	+0.05 0	
2	2.0	0	5		1.7	0	0.4		0.7	2.5	3.2	2.05		0.50		1.0
2.5	2.5	-0.09	6		2.1	-0.25	0.4		0.8	3.2	4.0	2.55		0.50		1.0
3	3.0		7		2.6		0.6	±0.04	0.9	4.0	5.0	3.05	+0.075 0	0.70	+0.10 0	1.0
4	4.0	0	9		3.5	0	0.6		1.1	5.0	7.0	4.05		0.70		1.2
5	5.0	-0.12	11		4.3	-0.30	0.6		1.2	6.0	8.0	5.05		0.70		1.2
6	6.0		12		5.2		0.8		1.4	7.0	9.0	6.05		0.90		1.2
7	7.0		14		6.1		0.8	±0.05	1.6	8.0	11.0	7.10	+0.09 0	0.90	+0.14 0	1.5
8	8.0	0	16		6.9	0	0.8		1.8	9.0	12.0	8.10		0.90		1.8
9	9.0	-0.15	18		7.8	-0.35	0.8		2.0	10.0	14.0	9.10		0.90		2.0
10	10.0		20	8.7		1.0	±0.06	2.2	11.0	15.0	10.15	+0.11 0	1.15	+0.14 0	2.0	
12	12.0	0	23	10.4	0	1.0		2.4	13.0	18.0	12.15		1.15		2.5	
15	15.0	-0.18	29	13.0	-0.45	1.5	±0.07	2.8	16.0	24.0	15.15	+0.13 0	1.65	+0.14 0	3.0	
19	19.0	0	37	16.5		1.5		4.0	20.0	31.0	19.15		1.65		3.5	
24	24.0	-0.21	44	20.8	0 -0.50	2.0		5.0	25.0	38.0	24.15		2.20		4.0	

- 材質：S60C～S70C SUS304
- 硬さ：44～53HRC 又は 434～560HV (鋼製)
37HRC 以上 又は 360HV 以上(SUS304)
- 表面処理：3 価クロメート、パーカー、ニッケルめっき
- 厚さ(t)=1.5mm は、当分の間 1.6mm とすることができる。この場合 m は、1.75mm とする。
- 表面処理については、別途ご相談ください。
- スタック加工可能品：1.5～15mm
- 適用する軸の寸法は、推奨する寸法を参考として示したものである。

ER (特寸)

単位 mm

呼び	止め輪									適用する軸						
	内径		外径		切口幅		厚さ		止め輪部分の幅	軸径		溝底径		溝幅		参考最小 n
	d		D		H		t		b	d1		d2		m		
	基準寸法	許容差	基準寸法	許容差	基準寸法	許容差	基準寸法	許容差	(約)	最小	最大	基準寸法	許容差	基準寸法	許容差	
2.3	2.3	0	6	±0.2	1.9	0	0.4	±0.03	0.75	3.0	4.0	2.30	+0.06 0	0.50	+0.05 0	
3.2	3.2	-0.09	7		2.7	-0.25	0.6	±0.04	0.95	4.0	5.0	3.20	0	0.70	+0.10 0	1.0

- 材質：S60C～S70C SUS304
- 硬さ：44～53HRC 又は 434～560HV (鋼製)
37HRC 以上 又は 360HV 以上(SUS304)
- 表面処理：3 価クロメート、パーカー、ニッケルめっき
- 受注生産
- 表面処理については、別途ご相談ください。
- 適用する軸の寸法は、推奨する寸法を参考として示したものである。